

# Guideline til håndtering af rustfri bolte og møtrikker

- Generelle anvisninger i forhold til at undgå rivning
- Installationshastighed og -moment
- Stop ved modstand
- Undgå at bruge gevind til at trække emner på plads

Bespændingskomponenter som bolte og møtrikker af austenitisk rustfrit stål som f.eks. typerne AISI 304 og 316 er ofte tilbøjelige til rivning ved montering. Rivning, også kendt som koldsvejsning, er afslidning af gevind, hvor bolt/møtrik som følge af friktion "går fast" eller bliver beskadiget under montage. Typisk har befæstigelsesmidler af rustfrit stål en beskyttende coating (glidelak), som nedsætter friktionen mellem boltens ydre og møtrikkens indre gevind, men hvis coatingen først er slidt, tør eller afvasket, er kontaktfladerne sårbare og risikoen for rivning er høj. En populær betegnelse er, at samlingen "brænder sammen".

## Generelle anvisninger i forhold til at undgå rivning

Opbevar bolte og møtrikker tør.

Brug ikke bolte med defekt eller beskidt gevind.

Smøring af gevindene, både ved samling og løsning af forbindelsen, reducerer risikoen for rivning; smøring er især vigtig, hvis gevindet har været vådt. Der findes specielle "anti-seize" montage-smøremidler, som med fordel kan anvendes.

## Installationshastighed og -moment

Ved at nedsætte installationshastigheden og installationsmomentet reducerer man friktionen mellem materialerne og sikrer dermed, at varmen forsvinder igennem materialet i stedet for at koncentrere sig i gevindene. Vær ekstra opmærksom på varmeudvikling på grund af friktion, hvis der bruges låsemøtrikker.

## Stop ved modstand

Når man begynder at mærke modstand ved sammenskrningen, så stop øjeblikkeligt, vent et par minutter for at lade samlingen køle ned, og skru samlingen fra hinanden. Hvis man stopper rivningen i tide, kan man stadig skille delene ad, før de svejses helt sammen. Inspicer delene; hvis de har tydelige slidmærker, skal de ikke genbruges, men kasseres.

## Undgå at bruge gevind til at trække emner på plads

Hvis muligt, undgå at trække emnerne sammen over et længere stykke, da sammentrækningen vil skabe unødigt varme i gevindene og derved forøge risikoen for rivning. Sørg derfor for at bringe emnerne på plads forud for tilspændingen ved eksempelvis at anvende skruetvinge eller lignende.

